

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG HACKGUTKESSEL

**HS 15 revivo biothermal Hackgutkessel 15 kW**

**HS 35 revivo biothermal Hackgutkessel 35 kW**

**HS 50 revivo biothermal Hackgutkessel 50 kW**

**HS 100 revivo biothermal Hackgutkessel 100 kW**

**HS 200 revivo biothermal Hackgutkessel 200 kW**

Zweizug - Doppelregister - Röhrenwärmetauscher aus Spezialstahlblech zum Verfeuern von Hackschnitzel, druckgeprüft, mit mechanischer Putzeinrichtung des Röhrentauschers, drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse, Rauchrohranschluss 200 mm, Verkleidung mit zweischaliger Isolierung 80 mm komplett montiert, Fülltüre für Stückgut vorne, Kesselwassertemperaturfühler, Sicherheitstemperaturbegrenzer.

### Brenner und Entaschung

Wahlweise links oder rechts eingebaut Edelstahlverbrennungsretorte mit horizontalem Materialeinschub bestehend aus Brenner- gehäuse luftgekühlt, Kipprost, automatische Heißluftzündeinheit Leister- frischluftgespült, drehzahlgeregeltes Primär- und Sekundärluftgebläse, Sekundärluftzufuhr in Form einer Edelstahlwirbelbrennkammer, Brennraumfüllstandsüberwachung, automatischer Entaschung des Brenners und des Wärmetauschers in die darunter liegende Aschebehälter ( Antrieb mit separatem Entaschungsmotor, Gestänge überlastgesichert und elektronisch überwacht ).

### Stokerschneckeneinheit

bestehend aus Stokerschneckengehäuse, Stokerschnecke mit Flanschlager, Antriebsmotor mit 0,37 kW Leistung und Drehmomentabstützung,

### Rückbrandsicherungseinheit

bestehend aus gasdichter Rückbrandklappe ( IBS-Linz geprüft ) mit Federspeichermotor (schließt die Rückbrandklappe bei Störung, Stromausfall ), Temperaturüberwachung des Stockerschneckenkanals, Brennstoffverdichtung im Anfangsbereich der Stokerschnecke, gasdichte Ausführung der gesamten Hackschnitzelheizanlage.

### Raumaustragung

bestehend aus einem zweiteiligen Schneckentrog mit Abwurfkopf (ausgeführt als Fallstufe mit Revisionsöffnungen ) und Kugelkopfanschluss mit Befüllüberwachung, progressiv steigende Austragungsschnecke ( im Aufnahmebereich teilabgedeckt ) Bonfiglioli Schwerlastwinkelgetriebe mit angebauter Austragungsscheibe, einstellbaren Abstützungen, 2 Stück Federpakete aus Spezialfederstahl ( Kanten geschliffen ) Länge lt. Plan, Antriebsgetriebemotor Moll 0,75 kW . Schütthöhe bei Normhackgut bis 8 Meter, Förderlänge bis 15 Meter !

## Steuerungseinheit

MC - Steuerung für vollautomatischen Ganzjahresbetrieb mit praxisfreundlichen Bedienungsfeld Verbrennungsüberwachung durch Lambdasondenregelung, Überlastsicherung der Getriebemotore ( regelt automatischen Vor - und Rücklauf bei zu großen Materialstücken ), Ansteuerung der Rücklaufanhebung: UWP, 230V Mischermotor, Pufferregelung in der Grundausstattung enthalten Zur Regelung der Heizkreise nach Außentemperatur sind Außentemperaturregelungsmodule (bis zu 10 Stück) zu verwenden.